

Descripción del sistema:

- 1 Panel de PROMATECT®-AD de espesor 50 mm
- 2 Tiras de PROMATECT®-H de espesor 10 mm y 150 mm de ancho
- 3 Promat® Adhesivo K-84 para tratamiento de estanqueidad en las juntas entre placas PROMATECT®
- 4 Perfil angular 50 x 50 x 5 mm
- 5 Varilla roscada M14 fijada al forjado con taco de acero expansivo
- 6 Tuerca y arandela de fijación
- 7 Tornillos para madera cada 150 mm tipo 4,8 x 90 mm
- 8 Grapas o tornillos de 35 mm para fijación de la tira
- 9 Elemento de sectorización resistente al fuego
- 10 Lana de roca de 145 Kg/m³ relleno del espacio
- 11 Fijación de la tira a soporte con tornillo y taco de acero expansivo

Norma de ensayo UNE-EN 1366-8

Descripción:

El Sistema se compone de un conducto realizado en placa PROMATECT®-AD a cuatro caras, horizontal, suspendido y ensayado como conducto de extracción de humos. La construcción aquí descrita, admite la incorporación de ramales y derivaciones y es válida para secciones de hasta 1250 x 1000 mm de medidas interiores. Ensayado para sobrepresión o depresión de aire de ± 1500 Pa.

Este sistema también ha sido ensayado a tres caras, ver página siguiente.

Detalle A:

Las juntas y uniones entre placas, previamente a la unión con tornillos, deben tratarse en toda la superficie a unir con Promat® Adhesivo K-84, aplicado con espátula en ambas superficies. Los tornillos deben ser del tipo de los usados para madera, con cabeza cónica.

Detalle B:

Dado que este sistema se utilizará cuando el conducto atraviese varios sectores de incendios debe utilizarse el sistema que se indica aquí en cada uno de los pasos de elemento sectorizador. Las tiras que componen el sellado se realizan también con PROMATECT®-AD de 50 mm y se fijan a la pared con tacos expansivos M12 apropiados al tipo de elemento atravesado. Para estas tiras, no es necesario el uso de Promat® Adhesivo K-84 excepto como nivelador cuando la superficie sea muy irregular.

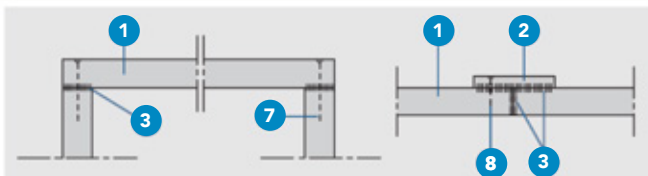
Detalle C:

El sistema de cuelgue ha sido previsto para que quede expuesto, no necesita protección alguna y así se ha ensayado. La varilla roscada debe fijarse a la obra soporte mediante taco expansivo de acero, nunca tacos químicos o de plástico, buscándose los lugares más adecuados del forjado. Se recomienda que tanto varillas y angulares lleven tratamiento anticorrosivo.

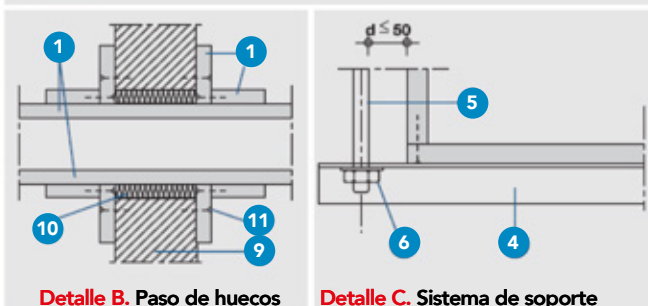
Detalle D:

La distancia entre cuelgues debe ser como máximo 1200 mm. Los tramos máximos que pueden construirse son de hasta 2500 mm de longitud. La unión entre tramos se realiza pegando las juntas con Promat® Adhesivo K-84 y colocando tiras de PROMATECT®-H de 10 mm en un ancho de 150 mm alrededor de la junta. Los tipos de cuelgues y distancias pueden modificarse según el tamaño de la sección. Por favor consulte con nuestro Departamento técnico.

El ensayo se ha realizado en posición **horizontal**. No obstante, y de acuerdo con la Norma 1366-8, y dado que el sistema dispone de los pertinentes ensayos en vertical como conducto de ventilación, **este sistema también puede ser instalado en vertical**.

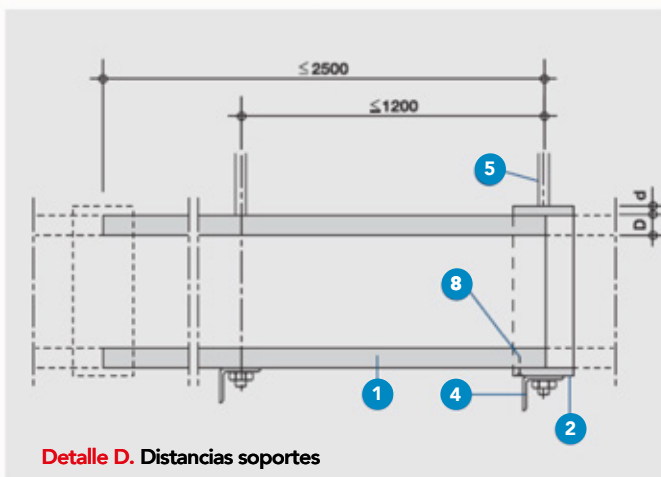


Detalle A



Detalle B. Paso de huecos

Detalle C. Sistema de soporte



Detalle D. Distancias soportes