

Descripción del sistema:

- 1 Panel de PROMATECT®-AD de espesor 50 mm
- 2 Tiras de PROMATECT®-H de espesor 10 mm y 150 mm de ancho
- 3 Lana de roca de 145 kg/m³ en todo el espacio libre del hueco
- 4 Panel de PROMATECT®-AD de espesor 50 mm conformando el sellado y los apoyos
- 5 Angular de soporte 50x50x5 mm
- 6 Sistema de soporte alternativo. Cartela angulares 50x50x5 mm
- 7 Fijaciones expansivas de la placa al forjado
- 8 Forjado atravesado por el conducto
- 9 Tornillo 4,8 x 90 mm cada 250 mm
- 10 Tornillos 4,8 x 90 mm cada 250 mm
- 11 Soporte de atado OPTATIVO para evitar movimientos laterales

Norma de ensayo UNE-EN 1366-1

Descripción:

Los conductos verticales ensayados se componen de un conducto realizado en placa PROMATECT®-AD a 4 caras, vertical, apoyado en el forjado, y para fuego exterior e interior, según Norma UNE-EN 1366-1.

La construcción básica aquí descrita admite la instalación de ramales y derivaciones, y es válida para secciones internas de conducto de hasta 1.500 x 750 mm. Conducto válido para presiones de ± 500 Pa.

Para instalaciones a 3 caras, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Soporte de peso propio:

En el caso de conductos a 4 caras, debe preverse el apoyo de peso propio. Estos apoyos pueden realizarse sobre el forjado atravesado en cada planta, sin límite de plantas atravesadas, siempre que la distancia entre ellas no supere los 5 m. Además, se establece la limitación en los sistemas de soporte de tal manera que la relación entre la longitud de conducto expuesto en el compartimento correspondiente y la dimensión lateral de la cara más pequeña de la cara externa del conducto no supere la relación 8:1, a no ser que se añadan apoyos adicionales.

Según el tamaño del hueco libre, el apoyo puede hacerse directamente sobre el forjado o sobre angulares dispuestos para ello. Esta última opción ha sido la incluida en el ensayo y se recomienda, a menos que el hueco no lo permita.

La estructura de los apoyos adicionales se realizará en perfiles de acero y se fijará mediante tornillos y tacos metálicos. Se atornillará directamente al PROMATECT®-AD con tornillos de 55 mm en un número que variará dependiendo de la carga aplicada (1 tornillo cada 75 kg). En todo caso no se pondrán menos de 6 tornillos alternados arriba y abajo.

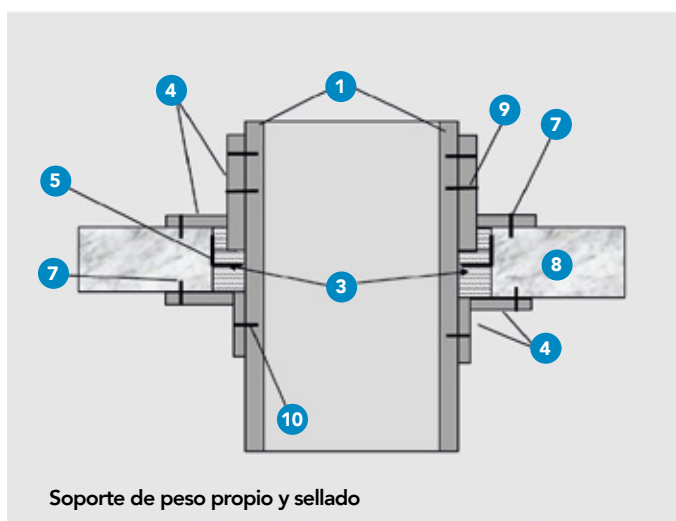
Soporte de atado:

Este tipo de soporte únicamente es necesario en conductos a 4 caras, para evitar movimientos transversales. Se instalarán a mitad de la distancia entre dos soportes de peso propio y consisten en varillas y angulares fijadas a la pared con taco de acero.

Tramos y juntas de unión:

Los tramos de conducto pueden ser de hasta 2.500 mm. Las juntas entre tramos se tratan con Promat® Adhesivo K-84 y se cubren con tiras de PROMATECT®-H de 10 mm de grueso y 150 mm de ancho en todo el perímetro.

El ensayo APPLUS 15111230-2808 incluye los dos conductos verticales (tipos A y B, fuego exterior e interior).



Soporte de peso propio y sellado