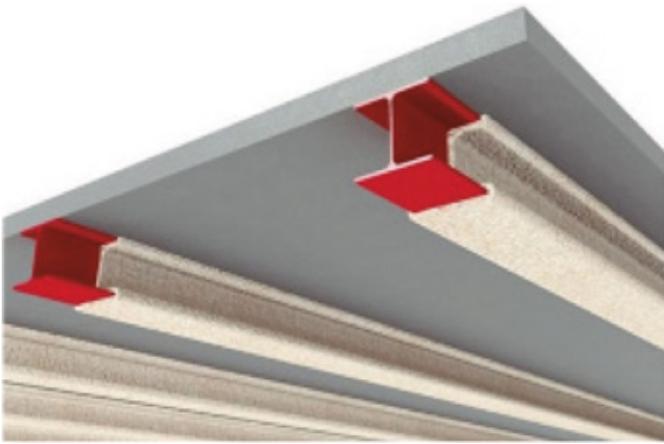


14. Mortero IGNIPLASTER®



DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego	A1 según RD 842/2013
Densidad en polvo	ca. 610 Kg/m ³
Densidad aplicado	ca. 780 Kg/m ³
Rendimiento teórico	ca. 8 Kg/m ² y cm de espesor
Valor pH	ca. 11
Coef. conductividad térmica λ	ca. 0,150 W/mK
Dureza superficial	ca. 65
Temperatura de aplicación	Entre 4 y 40° C
Fraguado inicial	De 18 a 36 horas
Fraguado total	3 semanas

Producto con **Marcado CE** para uso como protección de estructuras de acero y forjados.
Declaración de Prestaciones disponible en castellano en:
www.promat-ce.eu

Descripción:

Mortero preparado proyectable en base a ligantes hidráulicos, cargas minerales de perlita y vermiculita y aditivos especiales diseñado para proteger estructuras, sean de acero, o de hormigón. Fabricado bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

Aspecto:

Polvo granuloso de color blanco, preparado para mezclar con agua.

Características principales:

Producto natural, sin fibras añadidas. Mecánicamente resistente. Alta durabilidad. No necesita malla salvo casos especiales. Aplicable sobre chapa galvanizada y hormigón sin imprimaciones o puentes de unión.

Usos:

El IGNIPLASTER® está preparado para proporcionar resistencias al fuego hasta 240 minutos en:

- Estructura metálica: cerchas, vigas, pilares...
- Forjados de hormigón.
- Forjados de bovedilla de hormigón, cerámica.
- Forjados de chapa colaborante.

También ha sido ensayado para trasdosados independientes para todo tipo de cerramientos.

Aplicación:

El mortero IGNIPLASTER® se aplica por proyección con máquinas tipo mezcladora y compresor. Puede aplicarse manualmente, pero solo para reparación de pequeños defectos, golpes, etc. Aplicar en interiores, aunque puede permanecer semiexpuesto a la intemperie por periodos limitados de tiempo.

Preparación de la superficie: debe estar libre de grasa, polvo y elementos desagregados. Las superficies metálicas deben estar imprimadas, y las de hormigón no deben contener rastros de desencofrante.

Malla: no precisa malla. Puede usarse del tipo metal deployé para asegurar la adherencia en superficies conflictivas, o para perfiles separados o superficies con oquedades. También puede usarse malla de tipo gallinero para potenciar la resistencia mecánica a vibraciones, etc.

Proyección: mezclar con agua en máquina automática. Proyectar sobre la superficie a proteger ya preparada hasta lograr el espesor preciso. No aplicar en lugares de fuerte higrometría o cuando la temperatura esté por debajo de 4 °C o por encima de 40 °C.

Acabado: lo usual es dejar el IGNIPLASTER® con el acabado rugoso propio de la proyección. En casos especiales puede alisarse. Admite el acabado con pinturas.

Almacenamiento y seguridad:

IGNIPLASTER® se suministra en sacos de aprox. 20 kg. Almacenar en lugar seco y al abrigo de agua, humedad y heladas. Caducidad en estas condiciones: hasta 6 meses.

Cuando se proyecta este producto usar equipamiento adecuado de protección respiratoria. Usar gafas de seguridad. Evitar el contacto con piel y ojos. Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.