

Descripción del sistema:

- 1 Forjado de hormigón
- 2 Armadura de acero
- 3 Tratamiento con látex FIXO-B®
- 4 PROMASPRAY®-F250 aplicado por proyección espesor según resistencia y tipo de forjado

Norma UNE ENV 13381-3

La resistencia al fuego de los forjados de hormigón varía de acuerdo con su densidad, grado de humedad, composición y los factores de tamaño (ancho de losa h_s) y distancia al borde del eje de la armadura metálica (a).

Mediante los métodos de cálculo que figuran en la Norma ENV 1992-1-2 1955, EUROCÓDIGO 2 parte 1-2 o mediante las Tablas que figuran en el Anejo C del Documento Básico SI del Código Técnico, pueden diseñarse forjados que tengan la necesaria capacidad portante y compartimentadora exigibles para una acción térmica normalizada.

Cuando por cambio de uso, deterioro, diseño de las losas aligeradas, etc. es necesario mejorar sus características de resistencia al fuego Promat ofrece soluciones basadas en la proyección de una capa de PROMASPRAY®-F250.

Tanto el propio EUROCÓDIGO, en su punto 5 como el mencionado Anejo del CTE, establecen la posibilidad de utilizar sistemas de protección y mejora que cuenten con el correspondiente ensayo para determinar tanto el espesor equivalente del material como su capacidad para permanecer cohesivo y coherente con el forjado.

El PROMASPRAY®-F250 tiene su correspondiente ensayo según Norma ENV 13381-3. Mediante ese ensayo se han obtenido los factores equivalentes en hormigón del PROMASPRAY®-F250 para distintas resistencias al fuego. Los espesores a aplicar se determinan de acuerdo con dichos factores. Por favor consulten con nuestro Departamento Técnico para la elaboración de estudios particularizados para cada forjado.

Aplicación:

La aplicación del mortero PROMASPRAY®-F250 se realiza mediante proyección. Para más información sobre la forma y condiciones de aplicación del PROMASPRAY®-F250, por favor consulte la Solución Técnica 06.03. o la Hoja Técnica del producto en el Capítulo 5.

La superficie debe estar limpia de polvo, disgregaciones, grasas, plásticos, etc. y tratarse con la impregnación FIXO-B®.

No precisa malla, excepto en casos especiales.

Deben respetarse las juntas de dilatación existentes en los forjados. Estas juntas deben tratarse con un sistema apropiado, como nuestras soluciones técnicas para sellado de juntas del Capítulo 13.

Detalle A. Losa plana

Deben tenerse en cuenta los valores h_s y a del forjado para realizar el cálculo.

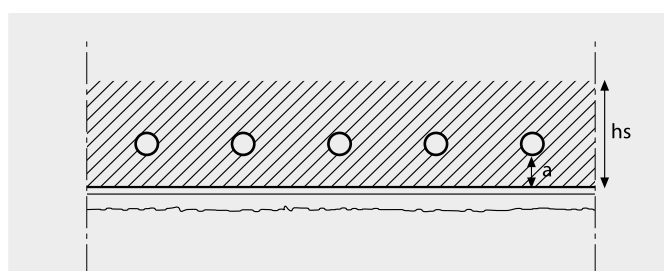
Detalle B. Losa alveolar, nervada, casetones, etc.

Deben tenerse en cuenta los valores h_s y a del forjado para realizar el cálculo.

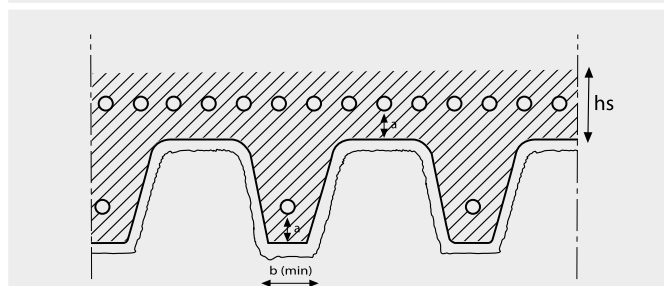
Detalle C. Forjado de Bovedilla cerámica o de hormigón

También puede aplicarse, de acuerdo con el Anejo C del C.T.E.

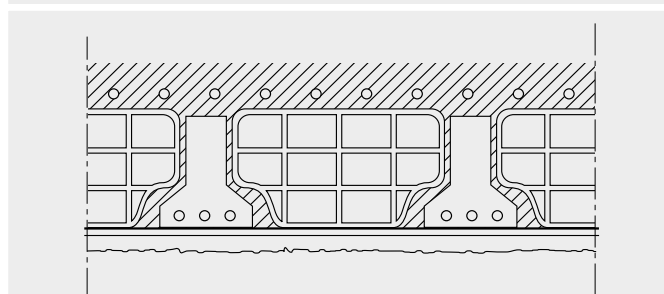
Válido también para muros de hormigón.



Detalle A. Losa Plana



Detalle B. Losa Alveolar (Nervada)



Detalle C. Losa de Bovedilla

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	PROMASPRAY®-F250
Reacción al fuego	Incombustible
Densidad (Kg/m³)	180 - 250
Toxicidad	No Tóxico
Rendimiento (Kg/m²/cm)	1,8 - 2,5
Conductividad Térmica λ (W/mK)	0,0516
pH	10