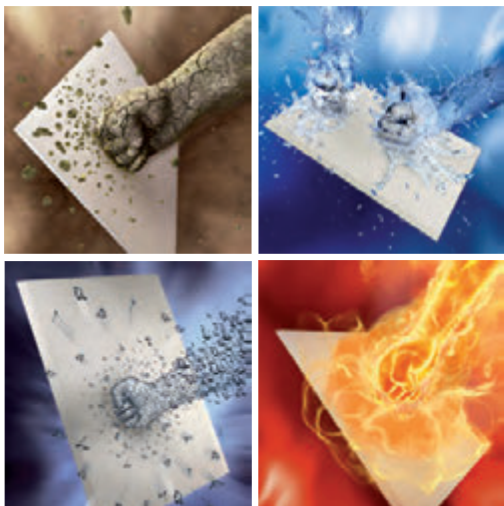


HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan



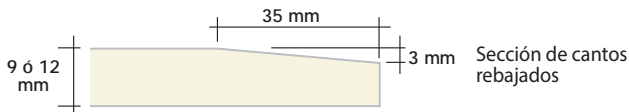
GUÍA RESUMIDA PARA TABIQUERÍA SECA Y TRATAMIENTO DE JUNTAS

Promat

PANELES DE CEMENTO REFORZADO PARA TABIQUERÍA SECA

HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan



HYDROPANEL es un panel de cemento reforzado para la formación de tabiques, soleras y techos de alta calidad. Su versatilidad permite todo tipo de diseños creando viviendas con un alto nivel de acabado interior. Este sistema proporciona un buen aislamiento térmico y acústico, además de una buena protección contra el fuego.

HYDROPANEL está especialmente indicado en tabiquería, soleras y techos que requieran resistencia al impacto y a la humedad, se instala mediante un sistema fácil y rápido de construcción en seco.



RESISTENCIA AL IMPACTO, RAYADO Y A LAS CARGAS

- 5 veces más resistente que la placa de yeso
- Refuerza la estructura y soporta cargas muy pesadas sin refuerzos adicionales



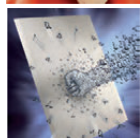
RESISTENCIA AL AGUA

- Impermeable
- Resiste cambios bruscos de temperatura
- Resistente al vapor de agua



RESISTENCIA AL FUEGO

- Incombustible
- Evita la propagación del fuego
- Particiones hasta EI 120 y fachadas hasta EI 90



AISLAMIENTO ACÚSTICO

- Reducciones acústicas de hasta 67dB

GAMA DE PRODUCTO PARA TABIQUERÍA SECA

Tabiques, Techos y Soleras

Descripción	Aplicaciones			Dimens. (mm)	Paneles Palet	Peso Panel (Kg)
	Tabiques	Techos	Soleras			
Hydropanel 2BE	x			2600 x 1200 x 93	0	40,82
Hydropanel 2BE	x			3000 x 1200 x 9	30	47,11
Hydropanel 2BE	x			2600 x 1200 x 12	30	54,43
Hydropanel 2BE	x			3000 x 1200 x 12	30	62,81
Hydropanel 4BE		x		900 x 1200 x 99	0	14,13
Hydropanel 0BE	xx		x	2600 x 1200 x 64	5	27,21
Hydropanel 0BE	xx		x	2600 x 1200 x 93	0	40,82
4 BE: 4 Bordes rebajados	OBE: Bordes rectos para montar con junta abierta. Para montar en Tabiquería o Techos con junta cerrada, es necesario, rebajar los cantos para hacer el ratamiento de juntas.					
2 BE: 2 Bordes rebajados						

Pastas de acabado y Accesorios

Producto	Descripción	Unidad Venta	Peso (Kg)
HYDROPANEL RM PRIMER	Imprimación	5 L	5
HYDROPANEL RM FINISHER	Pasta	5 Kg	5
HYDROPANEL RM FINISHER	Pasta	15 Kg	15
HYDROPANEL STRIP 50mm.	Cinta	90 m.	0,34
HYDROPANEL HP 3,9x32 mm. SP-PH2	Tornillo	Caja 500 uds.	0,9
HYDROPANEL HP 3,9x47 mm. SP-PH2	Tornillo	Caja 500 uds.	1,2
Disco corte A887 160.010.20.Z10	DP	1 ud.	0,4
Cuchillo Widia HYDROPANEL	Widia	1 ud.	0,8
Corona PIONIER 30 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,3
Corona PIONIER 50 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,4
Corona PIONIER 63 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,5
Corona PIONIER 68 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,5
Corona PIONIER 80 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,6
Corona PIONIER 105 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,7
Broca centrado PIONIER 8 mm.	Metal Duro	1 Ud.	0,1
Vastago corona PIONIER SW11	Metal Duro	1 Ud.	0,2

PERFILES

- Espesor mínimo de 0,6 mm
- Distancia máxima entre perfiles 600 mm
- Ancho del ala de los montantes mínimo 35 mm
- Colocar banda acústica entre los canales y el suelo/techo
- Colocar banda acústica en los montantes en todo el perímetro

TORNILLOS

- Usar tornillos Hydropanel HP-SP-PH2 de 3,9x32 mm ó 3,9x37 mm
- Colocar los tornillos a la distancia indicada (60 cm en centro y 40 cm en bordes)
- Atornillar la placa únicamente a los montantes

PLACA

- Separar 5 mm la placa de suelo/techo
- Separación máxima entre placas 3 mm
- Contrapear las placas en tabiques de más de 3 metros
- Colocar perfil o tira de placa Hydropanel de 10 cm detrás de las juntas horizontales
- Rebajar juntas horizontales entre placas y hacer el tratamiento estándar de juntas.
- Con canto recto pegar con polímero MS elástico
- Realizar banderas en todos los huecos

JUNTAS

- Usar pasta RM
- Usar malla de juntas Hydropanel Strip
- Respetar los tiempos de secado de las pastas
- Aplicar la pasta con las juntas limpias de polvo y suciedad
- Dejar separación entre placas de 2 a 3 mm
- Escoger la pasta adecuada a la temperatura y humedad ambiente, consultar tabla
- Rellenar todo el rebaje de la placa en la primera aplicación con pasta RM Finisher
- Colocar la malla Hydropanel STRIP embebida en la pasta fresca
- Acabar la junta con pasta RM Finisher

ENCUENTROS

- En juntas de esquina, interior y exterior entre placas, superior a 3 mm usar sellado elástico
- Esquina exterior, usar guardavivos de papel + aluminio o perfil de PVC
- Esquina interior, usar cinta de papel o esquinero de refuerzo de PVC

ACABADOS

- Resolver las juntas en función de la calidad del acabado requerido en la obra
- Usar pintura acrílica, permeable al vapor de agua, elástica (capacidad de puenteo de fisuras superior a 0,3 mm según norma EN 1062) y resistente a los álcalis del cemento

2 ACOPIO Y MANIPULACIÓN



3 CORTE DE PANELES



Cuchilla de widia

Sierra de calar

Máquina de corte

Disco de widia LEITZ

3.a REBAJADO DE CANTOS



Cepillo con cuchilla de widia

Disco de widia

3.b PERFORADO



Broca de carburo

Sierra de corona con dientes de carburo

4 TORNILLOS HYDROPANEL



HP 3,9 x 32-SP-PH2

HP 3,9 x 47-SP-PH2

2 ACOPIO Y MANIPULACIÓN



3 CORTE DE PANELES



Cuchilla de widia

Sierra de calar

Máquina de corte

Disco de widia LEITZ

3.a REBAJADO DE CANTOS



Cepillo con cuchilla de widia

Disco de widia

3.b PERFORADO



Broca de carburo

Sierra de corona con dientes de carburo

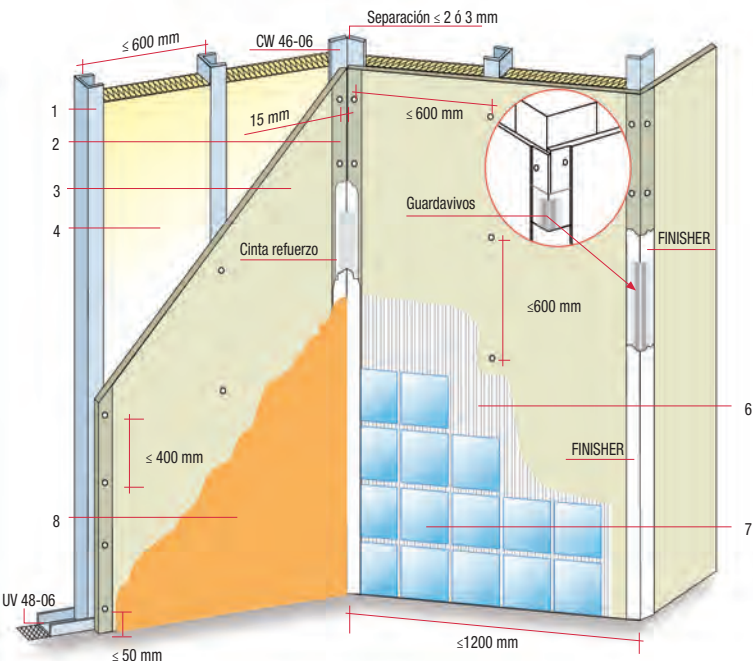
4



HP 3,9 x 32-SP-PH2



HP 3,9 x 47-SP-PH2



- 1 Subestructura de metal
- 2 Cantos rebajados longitudinales
- 3 **HYDRO PANEL**
- 4 Aislamiento térmico y acústico
- 5 Juntas
- 6 Adhesivo para cerámica
- 7 Cerámica
- 8 Pintura compuesta por resina acrílica, ligante y elástica permeable al vapor de agua, resiste a la humedad y a los álcalis del cemento

Ejemplo: Hydropanel en trasdosados
 Área de panelado: 3.000x1.200 mm ó 2.600x1.200 mm
Subestructura de metal:
 Canales de 48 y montantes de 46 mm
Distancia de los tornillos a los bordes:
 Vertical ≥ 50 mm - Horizontal ≥ 15 mm
Distancia entre tornillos:
 A lo largo de los bordes del panel ≤ 400 mm (recomendado 300mm)
 En el centro ≤ 600 mm (recomendado 300mm)
Distancia entre perfiles de metal: ≤ 600 mm
 Fijación: Tornillos HP-SP-PH2: 3,9x32 ó 3,9x47 mm

5.a PERFLERÍA METÁLICA

La estructura de soporte está diseñada de tal manera que el sistema completo puede acomodar las fuerzas externas y la carga de su propio peso (consultar las normas nacionales vigentes).

La distancia de eje a eje entre los perfiles de soporte se determinan de la siguiente manera:

Distancia máxima de centro a centro entre perfiles de soporte vertical

Espesor	Panel de 1.200 mm	
	Distancia entre perfiles	Número de perfiles

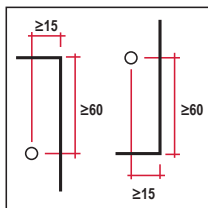
1.- Para uso normal

Hydropanel 9 mm	600 mm	3	
Hydropanel 12 mm	600 mm	3	

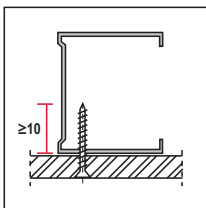
2.- Para aplicaciones con riesgo de impacto

Hydropanel 12 mm	400 mm	4	
------------------	--------	---	--

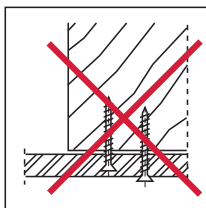
5.b COLOCACIÓN DE TORNILLOS



Distancia mínima de esquina para tornillos

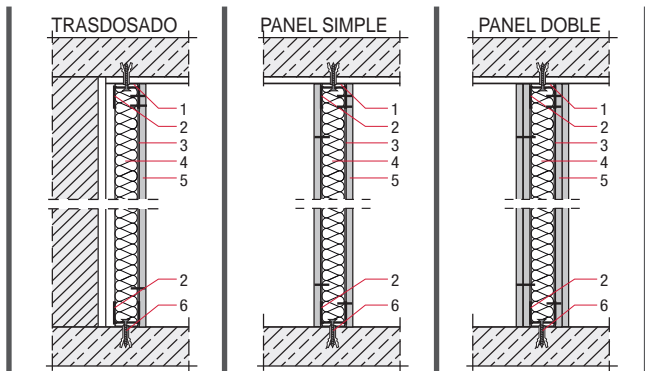


Penetración dentro de la subestructura de metal: ≥ 10 mm

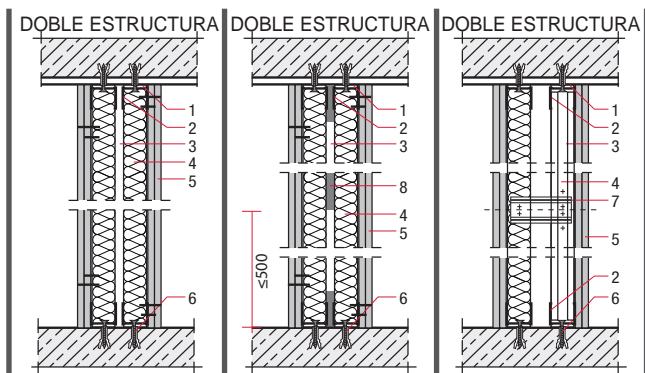


Incorrecta penetración del tornillo

5.e TABIQUES SIMPLES



5.f TABIQUES DOBLE ESTRUCTURA

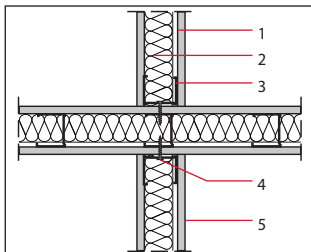


1 Banda de sellado
2 Canal UW
3 Montante CW

4 Aislamiento lana mineral
5 HYDROPANEL
6 Tornillo HYDROPANEL

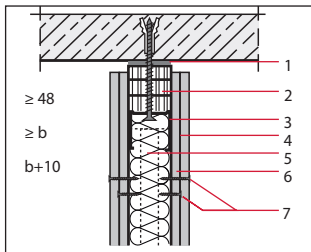
7 Arriostamiento de metal o
HYDROPANEL
8 Tiras espaciadoras de lana mineral

Las dimensiones son dadas en mm



Tabique de cruce con panel único en ambos lados

Los tabiques de cruce que no soportan cargas, deben tener un perfil CW en el centro, pero no es necesario un perfil central de refuerzo



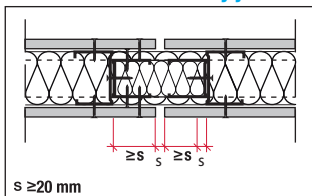
Uniones elásticas en tabique forjado

Tabique de doble placa en ambos lados
Si la flecha es menor de 20 mm se requiere una junta elástica entre tabique y forjado.
Si la flecha es mayor de 20 mm se requieren soluciones especiales

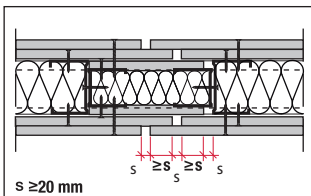
- 1 Montante CW
- 2 Aislamiento de lana mineral
- 3 Canal UW
- 4 Tornillo Hydropanel
- 5 Placa Hydropanel

- 1 Banda de sellado
- 2 Tiras de Hydropanel
- 3 Canal UW
- 4 Montante CW
- 5 Aislamiento de lana mineral
- 6 Placa Hydropanel
- 7 Tornillo Hydropanel

Movimientos verticales y juntas de dilatación



Junta de dilatación un panel en ambos lados

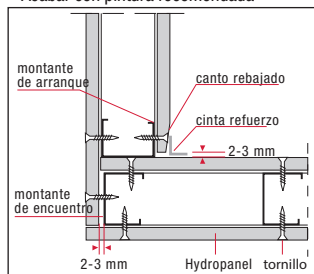


Junta de dilatación dos paneles en ambos lados

Las juntas de dilatación del edificio deben ser respetadas por la tabiquería interior

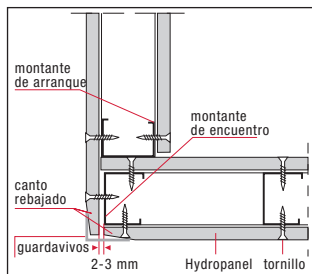
5.h ENCUNTROS EN ESQUINA, EN "T" Y JUNTA HORIZONTAL

- Colocación de estructura y atornillado de placa según manual
- Junta de 2-3 mm entre placas (si la junta es mayor rellenar con polímero MS elástico)
- Refuerzos
- Acabar con pintura recomendada



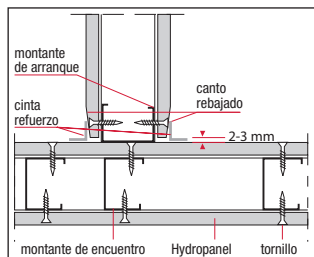
ÁNGULO INTERIOR

- Solución 1: cinta refuerzo de papel, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



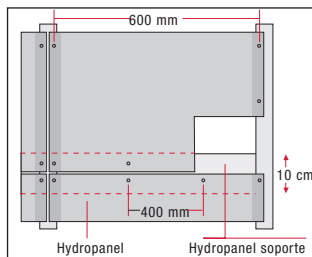
ÁNGULO EXTERIOR

- Solución 1: guardavivos de papel+aluminio, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



ENCUENTRO EN "T"

- Solución 1: cinta refuerzo de papel, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



JUNTAS HORIZONTALES

En cualquier caso se instalará un perfil metálico o una tira de Hydropanel de 10 cm atornillada a ambas placas, realizando a continuación el acabado de juntas estándar Hydropanel, para cantos rebajados. Para borde recto, unir las placas utilizando un polímero MS elástico. Dejar 2-3 mm entre placas en la junta horizontal.

6 SISTEMA PARA EL TRATAMIENTO DE JUNTAS

ARTÍCULO	Envase abierto (20°C-60% humedad)	Temperatura aplicación	Tiempo repasado	Tiempo secado para lijado	Máximo espesor
RM FINISHER	Sin límite	A partir de 5 °C	8 horas	6 horas/1 mm	5 mm

6.a TRATAMIENTO PM: PASTA EN POLVO PARA MEZCLAR CON AGUA

Hydropanel PM Primer combinar sólo con Hydropanel PM Finisher.



Hydropanel RM Finisher



Hydropanel RM Primer



Hydropanel STRIP

El sistema de tabiquería Hydropanel es totalmente incompatible con las pastas de base yeso utilizadas normalmente con las placas de yeso laminado, tanto las de unión acabado como las de afinado.

6.b PINTURA

Hydropanel RM Primer combinar sólo con Hydropanel RM Finisher.

Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica, con capacidad de puentear fisuras superiores a 0,3 mm (según norma EN 1062), permeable al vapor de agua, resistente a la humedad y a los álcalis del cemento.



1. Sujeción

Con tornillos HYDROPANEL a 400 mm de distancia. Dejar una junta 2-3 mm entre placas, en la misma dirección.



2. Pasta

Primera aplicación Hydropanel RM Finisher. Las placas deben tener el marcaje de "Hydropanel"



3. Malla de juntas

Embeber Hydropanel STRIP en la pasta húmeda.



5. Pasta

Segunda aplicación de Hydropanel RM Finisher sobre la malla mientras la pasta continua húmeda.



5. Lijar

Una vez seco, lijar y si es necesario aplicar pasta antes de continuar con el acabado.



5. Rellenar

Rellenar los agujeros de los tornillos con Hydropanel RM Finisher.



7. Lijar

Alisar la superficie de los agujeros de los tornillos a los que se ha aplicado pasta.



8. Aplicar

Aplicar imprimación Hydropanel RM Primer para obtener acabados Q3 y Q4, además tendremos mejor rendimiento en la posterior aplicación de las pastas.



9. Acabado superficial

Tender pasta RM Finisher según sea el acabado Q3 ó Q4.

6.d TRATAMIENTO ADICIONAL EN ZONAS HÚMEDAS



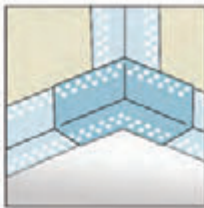
1. Impermeabilización

Aplicar revestimiento impermeabilizante elástico en toda la superficie de la placa.



2. Colocar

Banda de estanquidad autoadhesiva en las esquinas y sobre las juntas.

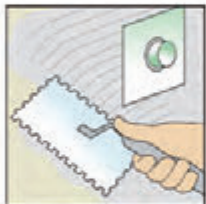


3. La banda de estanquidad

Se debe colocar en esquinas exteriores e interiores.

6.e ACABADOS SUPERFICIALES

ALICATADO



Acabado para alicatado

Aplicar el mortero o adhesivo en la superficie impermeabilizada con llana dentada y colocar el material de acabado.

PINTURA



Acabado para pintura

Se recomienda un acabado Q3 ó Q4, aplicar imprimación regularizadora y terminar con la pintura recomendada.



Pintura Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica.

CARACTERÍSTICAS DE LAS PASTAS PARA EL TRATAMIENTO DE JUNTAS Y ACABADO

RM FINISHER:

Pasta acrílica en base agua de secado rápido, lista para usar, compuesta por resinas sintéticas y aditivos.

- Temperatura de aplicación superior a 5 °C
- Tiempo de trabajo: sin límite, a 20°C y 60% de humedad, protegida del sol.
- Color: gris claro.
- Espesor de aplicación máximo: 5 mm
- Tiempo de repasado aproximado: 8 horas.

Lijable al cabo de 6 horas.

Acabados Q1

1. Aplicar pasta **a** HYDROPANEL RM Finisher.
 2. Embeber malla **b** HYDROPANEL STRIP
 3. Rellenar con pasta HYDROPANEL RM **a** Finisher.
- Tapado de los medios de sujeción o tornillos

Acabados Q2

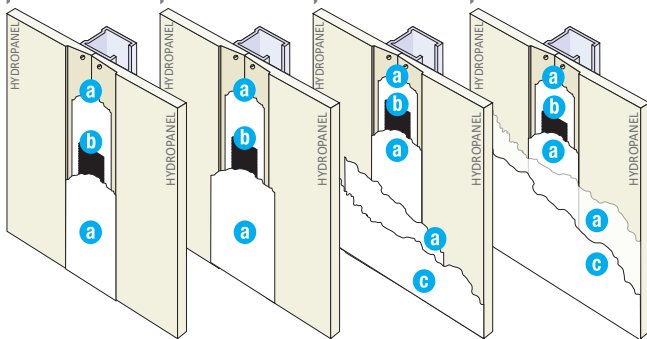
1. Aplicar el Tratamiento de Juntas.
2. Prolongar **a** ligeramente la pasta en la junta y lijar.

Acabados Q3

1. Aplicar el Tratamiento de Juntas y lijar.
2. Extender otra capa de **a** HYDROPANEL RM Finisher hasta un mínimo de 15 cm a cada lado de la junta y lijar.
3. Aplicar pasta HYDROPANEL RM Primer **c** a toda la superficie de la placa.

Acabados Q4

1. Aplicar el Tratamiento de Juntas y lijar.
2. Extender otra capa de HYDROPANEL RM **a** Finisher en toda la superficie de la placa y lijar.
3. Aplicar HYDROPANEL RM Primer **c** a toda la superficie de la placa.



a RM Finisher

b Malla STRIP

c RM Primer

RENDIMIENTOS. PASTAS Y TORNILLERÍA

RENDIMIENTOS	RM (kg/m ²)	RM (kg/m ²)
Nivel	2 BE	4 BE
Q1 - Básico	0,22	0,48
Q2 - Estándar	0,31	0,66
Q3 - Especial	0,45	0,95
Q4 - Óptimo	1,45	1,95

PINTURA: Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica, con capacidad de puentear fisuras superiores a 0,3 mm (según norma EN 1062), permeable al vapor de agua, resistente a la humedad y a los álcalis del cemento.

No utilice otro tipo de pasta a la indicada, los compuestos para placas de yeso son incompatibles.

HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan

**EXISTE UN MANUAL Y FICHAS TÉCNICAS
DE HYDROPANEL A SU DISPOSICIÓN.**

LAS ÚLTIMAS VERSIONES ACTUALIZADAS EN: www.promat.es

Promat pone a disposición de sus clientes/instaladores una amplia documentación para una correcta instalación de sus placas, además de monitores que bajo petición le ayudaran en el arranque o replanteo de la obra, que en ningún caso hacen control de las obras, por lo que no somos responsables de su correcta instalación.

Promat

ASPECTOS RELATIVOS A LA SALUD Y LA SEGURIDAD: Durante la colocación de los paneles pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos.

Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de proveerse de los medios necesarios para la extracción de polvo y ventilación adecuados dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.

Se cumplirán, además, todas las disposiciones generales que sean de aplicación, relativas a Seguridad y Salud Laboral y demás normativas oficiales al respecto, en particular la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, el Reglamento de Prevención en las Obras de Construcción y el Real Decreto por el que se establecen las Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud para la utilización por los trabajadores, de los equipos de trabajo, en materia de trabajos en altura.

PROMAT IBÉRICA, S.A.

TELÉFONO DE
ATENCIÓN COMERCIAL

91 781 15 50

info@promat.es

DISTRIBUIDOR:

an **etex** company

www.promat.es