

Descripción del sistema:

- 1 Panel de PROMATECT®-AD de espesor 50 mm
- 2 Tiras de PROMATECT®-H de espesor 10 mm y 150 mm de ancho
- 3 Promat® Adhesivo K-84 para tratamiento de estanqueidad en las juntas entre placas PROMATECT®
- 4 Perfil angular 50 x 50 x 5 mm
- 5 Varilla roscada M14 fijada al forjado con taco de acero expansivo
- 6 Tuerca y arandela de fijación
- 7 Tornillos para madera cada 150 mm tipo 4,8 x 90 mm
- 8 Grapas o tornillos de 35 mm para fijación de la tira
- 9 Elemento de sectorización resistente al fuego
- 10 Lana de roca de 145 Kg/m³ relleno del espacio
- 11 Fijación de la tira a soporte con tornillo y taco de acero expansivo

Norma de ensayo UNE-EN 1366-1

Descripción:

El Sistema se compone de un conducto realizado en placa PROMATECT®-AD a cuatro caras, horizontal, suspendido y para fuego exterior e interior. La construcción aquí descrita, admite la incorporación de ramales y derivaciones y es válida para secciones de hasta 1250 x 1000 mm de medidas interiores, con sobrepresión o depresión de aire de 500 Pa.

El sistema ha sido ensayado también a 3 caras en horizontal. Ver pág. 166.

Detalle A:

Las juntas y uniones entre placas, previamente a la unión con tornillos, deben tratarse en toda la superficie a unir con adhesivo Promat® Adhesivo K-84, aplicado con espátula en ambas superficies. Los tornillos deben ser del tipo de los usados para madera, con cabeza cónica.

Detalle B:

Dado que este sistema se utilizará cuando el conducto atraviese varios sectores de incendios debe utilizarse el sistema que se indica aquí en cada uno de los pasos de elemento sectorizador. Las tiras que componen el sellado se realizan también con PROMATECT®-AD de 50 mm y se fijan a la pared con tacos expansivos M12. Para estas tiras, no es necesario el uso de Promat® Adhesivo K-84 excepto como nivelador cuando la superficie sea muy irregular.

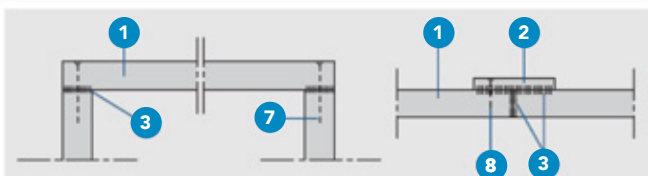
Detalle C:

El sistema de cuelgue ha sido previsto para que quede expuesto, no necesita protección alguna y así se ha ensayado. La varilla roscada debe fijarse a la obra soporte mediante taco expansivo de acero, nunca tacos químicos o de plástico, buscándose los lugares más adecuados del forjado. Se recomienda que tanto varillas y angulares lleven tratamiento anticorrosivo.

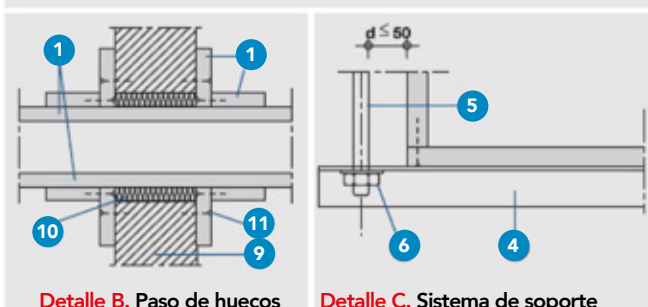
Detalle D:

La distancia entre cuelgues debe ser como máximo 1200 mm. Los tramos máximos que pueden construirse son de hasta 2500 mm de longitud. La unión entre tramos se realiza pegando las juntas con Promat® Adhesivo K-84 y colocando tiras de PROMATECT®-H de 10 mm en un ancho de 150 mm alrededor de la junta. Los tipos de cuelgues y distancias pueden modificarse según el tamaño de la sección. Por favor consulte con nuestro Departamento técnico.

El ensayo APPLUS 15111230-2753 es con fuego exterior. (Conducto Tipo A). El ensayo APPLUS 15111230-2809 es con fuego interior. (Conducto Tipo B). Ambos se refieren a conductos horizontales.

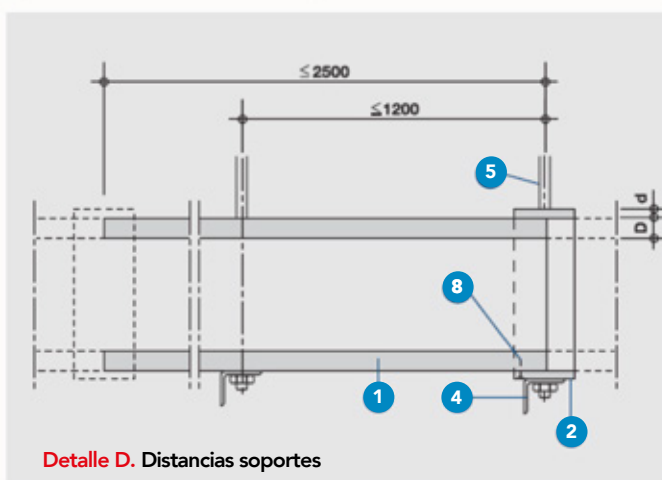


Detalle A



Detalle B. Paso de huecos

Detalle C. Sistema de soporte



Detalle D. Distancias soportes